

**POLIAMIDA 6
B300V15**

POLYFORM®

POLIAMIDA 6 REFORÇADA COM 15% DE FIBRAS DE VIDRO.

AS INFORMAÇÕES ABAIXO SÃO DE CARÁCTER MERAMENTE INFORMATIVO, NÃO DEVEM SER ADOTADAS COMO LIMITES DE ESPECIFICAÇÃO. OS DADOS FORNECIDOS SÃO OBTIDOS ATRAVÉS DE ENSAIOS REALIZADOS ANUALMENTE EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ISO A 23°C/ 50% U.R.

PROPRIEDADES FÍSICAS	UNIDADES	MÉTODO ISO	VALORES TÍPICOS
DENSIDADE	g/ cm ³	1183	1,23
NÚMERO DE VISCOSIDADE (RESINA BASE)	ml/ g	307	140 – 160
ABSORSÃO DE UMIDADE (EQUILÍBRIO)	%	-	2 – 3
PONTO DE FUSÃO	° C	3146	215 – 220
TEOR DE CINZAS (CALCINAÇÃO)	%	ITR003	13 – 17
CONTRAÇÃO APÓS MOLDAGEM	%	-	0,4 – 0,6

PROPRIEDADES MECÂNICAS

RESISTÊNCIA A TRAÇÃO	MPa	527-2	130
MÓDULO DE TRAÇÃO	MPa	527-2	5800
ALONGAMENTO NA RUPTURA	%	899-1	3
RESISTÊNCIA A FLEXÃO	MPa	178	180
MÓDULO DE FLEXÃO	MPa	178	5200
RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY	kJ/ m ²	179	50
RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY ENTALHADO	kJ/ m ²	179	8
RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD	kJ/ m ²	180	-
RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD ENTALHADO	kJ/ m ²	180	6
DUREZA POR PENETRAÇÃO DE ESFERA H358/ 30	MPa	2039-1	180

PROPRIEDADES TÉRMICAS

TEMPERATURA DE FLEXÃO SOB CARGA (HDT A)	° C	75-2	190
TEMPERATURA DE FLEXÃO SOB CARGA (HDT B)	° C	75-2	210
MÁX. TEMPERATURA DE SERVIÇO (POR ALGUMAS HORAS)	° C	-	200
COEF. DE EXPANSÃO LINEAR, LONG./ TRANSV. (23 – 80) ° C	10 ⁻⁵	-	-
CALOR ESPECÍFICO	W/ (m . K)	-	-

COMPORTAMENTO AO FOGO

UL 94	-	-	94 HB
FMVSS 302	-	-	Atende(+)

PROCESSAMENTO

TEMPERATURA/ TEMPO DE ESTUFAGEM	° C/ Hs	80 – 100/ 2 – 6
TEMPERATURA DE INJEÇÃO	° C	240 – 280
TEMPERATURA DE MOLDE	° C	60 – 100
HIDRATAÇÃO	° C/ Hs	60 – 100/ 4 – 6

OBS: VALORES TÍPICOS PARA RESINA DESUMIDIFICADA.